

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN	11
2. DETERIOROS EN LOS PUENTES ASOCIADOS AL AGUA	15
2.1. Patologías más comunes asociadas al agua	16
2.2. Procesos de deterioro ocasionados por una mala gestión del agua desde la plataforma	22
3. REQUISITOS DE LOS SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN	35
3.1. Condicionantes a satisfacer	36
3.2. Tipificación de los sistemas de impermeabilización	48
3.3. Requisitos de los sistemas de impermeabilización	50
4. SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN	53
4.1. Membranas líquidas poliméricas	53
4.2. Membranas líquidas polimérico-bituminosas	60
4.3. Morteros hidráulicos	64
4.4. Láminas bituminosas prefabricadas de betún modificado	66
4.5. Sistemas másticos-bituminosos	80
4.6. Pavimento	83
5. ELEMENTOS DE DRENAJE	93
5.1. Descripción general	93
5.2. Banda elástica de recogida de agua bajo juntas de dilatación	96
5.3. Sumideros	99
5.4. Bordes de tablero	102

6. RECOMENDACIONES DE DISEÑO Y EJECUCIÓN	105
6.1. Análisis de condicionantes existentes en la obra	105
6.2. Diseño de soluciones	111
6.3. Preparación del soporte	113
7. CONTROL DE CALIDAD	119
7.1. Control del soporte	119
7.2. Control de ejecución	120
7.3. Ensayos de control	122
8. NORMATIVA Y RECOMENDACIONES EXISTENTES	131
8.1. Referencias a Normativa	131
8.2. Otras publicaciones	139
ANEJO 1	
PRUEBAS DE IMPERMEABILIZACIÓN REALIZADAS PARA ESTE DOCUMENTO	141
ANEJO 2	
ENSAYOS DE ADHERENCIA SISTEMA	
IMPERMEABILIZACIÓN – MEZCLA BITUMINOSA	183